

**ANALISIS EFEKTIVITAS MESIN *INJECTION MOLDING* DI BAGIAN  
PRODUKSI PT. DMIP MENGGUNAKAN METODE *OVERALL  
EQUIPMENT EFFECTIVENESS* DAN *FAULT TREE ANALYSIS***

TUGAS AKHIR

Karya tulis ilmiah sebagai salah satu syarat  
untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik  
Program Studi Teknik Industri

Oleh

**Haidar**  
**NIM. 10314045**



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER  
UNIVERSITAS KOMPUTER INDONESIA  
BANDUNG  
2018**