

# Sistem Informasi Pemesanan Karoseri Berbasis *Website* Di PT *Sigma Steel Manufacturing Bandung*

## *Information System Order Caroseries Web Based in PT Sigma Steel Manufacturing Bandung*

Gustiadhi Ariasenna Hassabian<sup>1</sup>, Rauf Fauzan, S.Kom. M.Kom<sup>2</sup>

<sup>1,2</sup>Universitas Komputer Indonesia

Email : [ariasenna08@gmail.com](mailto:ariasenna08@gmail.com)

**Abstrak** – PT *Sigma Steel Manufacturing* adalah perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang industri karoseri yang memproduksi pembuatan tipe kendaraan mobil box, mobil bak dan micro bus. perusahaan menjalankan proses penjualan karoseri menggunakan job order yang dimana proses produksinya berdasarkan pesanan konsumen. Dalam proses pemesanan perusahaan menggunakan microsoft word dan microsoft excel sebagai media pencatatan pemesanan karoseri. hal tersebut berakibat kurang efektifnya pendistribusian data, oleh karena itu perlu adanya sistem informasi yang membantu dalam proses pendistribusian data dalam perusahaan. Metode pendekatan yang digunakan pada penelitian ini adalah terstruktur dan metode pengembangan pada penelitian ini menggunakan prototipe. Hasil dari penelitian ini adalah sistem yang terintegrasi dengan semua divisi dalam pemesanan karoseri guna memudahkan dalam kegiatan kerja.

**Kata Kunci** : Sistem Informasi, Pemesanan, Karoseri

**Abstract** – PT *Sigma Steel Manufacturing* is a manufacturing company based on car body industry that produces the manufacture of car and micro bus box. the company operate the process of selling the caroseries using job orders in which the production process is based on customer orders. In the process of ordering the company using microsoft word and microsoft excel as media recording reservations caroseries. it resulted in less effective distribution of data, therefore the need for an information system that helps in the process of distributing data within the company. This research uses structured approach method and method of development of this research using prototype. The result of this research is an integrated system with all divisions in ordering of caroseries to facilitate in work activity.

**Keyword** : *Information System, Ordering, Caroseries*

### I. PENDAHULUAN

Seiring berkembangnya Industri Transportasi di Indonesia, khususnya pangsa pasar kendaraan niaga yang bergerak dalam bidang industri karoseri kendaraan darat hampir setiap tahun terus mengalami perkembangan baik jenis, model, kualitas, maupun harga. Karena seiring berkembangnya industri transportasi menyebabkan permintaan akan karoseri semakin meningkat yang didasari oleh bertambahnya jumlah dan kebutuhan penduduk Indonesia. PT *Sigma Steel Manufacturing* adalah salah satu perusahaan karoseri kendaraan darat yang bergerak dalam bidang pembuatan tipe kendaraan seperti, *Mobil Box, Mobil Bak dan Micro Bus*. Dalam menjalankan proses produksinya, perusahaan menerima spesifikasi pesanan berdasarkan keinginan masing-masing konsumen. Kegiatan pemesanan tersebut menggunakan program *Microsoft Word* dan *Microsoft Excel* yang dimana hal tersebut tidak terintegrasi dengan divisi-divisi yang lain sehingga berdampak kurang efektifnya pendistribusian informasi dalam perusahaan.

Pada penelitian ini terdapat perbedaan dengan penelitian terdahulu yang bertujuan untuk mengetahui apa saja yang yang dibahas dalam penelitian ini dengan penelitian terdahulu sehingga penulis dapat menyempurnakan materi dan pembahasan, penulis mengambil salah satu judul penelitian terdahulu yang berjudul Sistem Informasi Penjualan pada CV Karoseri Fajar Mandiri Yogyakarta Berbasis *Web*[1]. Pada penelitian tersebut membahas tentang proses pemesanan karoseri yang dibuat menjadi *website online* yang bertujuan menjembatani antara konsumen dan marketing dalam proses komunikasi serta proses pemesanan karoseri, dan dalam penelitian tersebut tidak dibuatkan sistem informasi yang membantu proses kegiatan pemesanan karoseri di lingkungan internal perusahaan. Penelitian yang penulis lakukan terdapat perbedaan dengan peneliti tersebut yaitu penulis membahas tentang proses sistem informasi pemesanan karoseri yang bertujuan untuk membantu atau mempermudah dalam proses kerja di lingkungan internal perusahaan.

Penulis melakukan penelitian dikarenakan memiliki tujuan tertentu, tujuan tersebut adalah untuk membantu serta merancang sistem informasi yang berguna bagi PT *Sigma Steel Manufacturing*. Penulis melakukan observasi terhadap perusahaan dan penulis menemukan proses yang tidak efektif dan efisien, proses tersebut adalah proses pemesanan karoseri hingga pembayaran. Dalam rancangan yang akan dibuat penulis, penulis membuat sistem informasi berbasis *website* yang ruang lingkupnya berupa *Local Area Network (LAN)*. Cakupan perancangan yang akan dibuat oleh penulis adalah divisi marketing, divisi perakitan, divisi gudang dan divisi keuangan. Setelah perancangan dan implementasi sistem informasi dilakukan diharapkan dapat membantu perusahaan dalam menjalankan kegiatan bisnis tersebut.

## II. KAJIAN PUSTAKA

### A. Sistem Informasi

Sistem Informasi merupakan sebuah komponen yang dikombinasi teratur dari orang-orang, perangkat keras, perangkat lunak, jaringan komunikasi, dan sumber daya data yang mengumpulkan, mengubah, menyebarkan informasi dalam sebuah organisasi yang bersifat manajerial dan kegiatan strategi dari suatu organisasi. [1]

### B. Pemensanan

Pemesanan merupakan perjanjian antara 2 pihak atau lebih untuk memenuhi kebutuhan dari penyedia dan penerima barang atau jasa sehingga dapat memberikan keuntungan untuk kepentingan penerima dan penyedia barang atau jasa tersebut. [2]

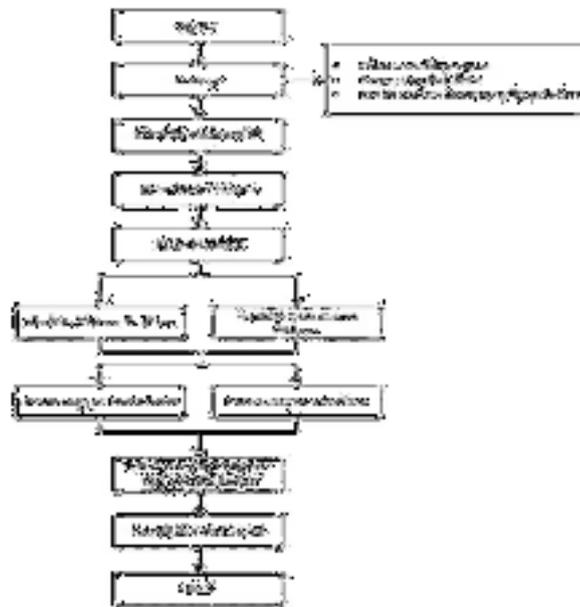
### C. Karoseri

Karoseri adalah bentuk *body* kendaraan yang dibuat oleh perusahaan manufaktur dan dipasang di atas rangka/*chassis* kendaraan yang dikhususkan untuk truck dan bis. [3]

## III. METODOLOGI PENELITIAN

### A. Desain Penelitian

Pada tahap ini disajikan urutan proses yang akan dijelaskan pada gambar di bawah ini yang berujuan untuk memberikan gambaran mengenai langkah-langkah dalam penyelesaian permasalahan yang diambil pada PT *Sigma Steel MFG*.



Gambar 1. Desain Penelitian

### B. Jenis dan Metode Pengumpulan Data

Dibawah ini merupakan teknik pengumpulan data yang penulis gunakan dalam penelitian ini:

#### 1. Data Primer

Dalam pengumpulan data primer, penulis menggunakan metode observasi dan wawancara untuk mencari informasi yang berkaitan dengan proses pembuatan karoseri. 1). Observasi dilakukan secara langsung pada PT *Sigma Steel MFG* untuk mengetahui permasalahan yang ada dan untuk mengumpulkan data yang berkaitan dengan permasalahan yang ada. 2). Wawancara dilakukan dengan kepala marketing untuk mengetahui alur proses pemesanan hingga selesai pembuatan karoseri, untuk mengetahui proses produksi karoseri setelah menerima surat perintah kerja, dan mengetahui proses meminta bahan baku yang dilakukan di bagian produksi.

#### 2. Data Sekunder

Pengumpulan data sekunder yang penulis lakukan ialah dengan meminta berbagai data atau dokumen yang berhubungan dengan pemesanan karoseri yang ada di PT *Sigma Steel MFG* diantaranya brosur karoseri, surat penawaran, *purchase order*, surat perintah kerja, *invoice*, kwitansi penjualan, surat jalan, bon permintaan barang, stock bahan baku, laporan penerimaan barang dan kwitansi pembelian bahan baku. Untuk mendukung dokumentasi penulisan referensi diperoleh dari studi literature, buku, jurnal dan internet.

### C. Metode Pendekatan dan Pengembangan Sistem

Berikut ini adalah penjelasan mengenai metode pendekatan dan pengembangan sistem yang penulis gunakan dalam melakukan perancangan sistem pada penelitian ini.



4. *Web Browser* : *Mozilla Firefox v60.0.2 64-bit*

### C. Implementasi Perangkat Keras

Untuk mendukung implementasi perangkat lunak diperlukan perangkat keras yang mumpuni agar sistem dapat berjalan dengan baik. Berikut adalah minimum spesifikasi perangkat keras:

1. *Processor* : *Intel Core i3 2,9 GHz*
2. *Memory* : *2 GB DDR3*
3. *VGA* : *Onboard*
4. *Hardisk* : *250 GB*
5. *Device Computer* : *Monitor, Mouse, Keyboard, Printer*

### D. Screenshoot Antarmuka

Untuk memudah pengoperasian sistem informasi yang telah dirancang maka diperlukannya desain *interface* yang *user friendly* atau mudah dimengerti dan dipahami oleh pengguna.

1. *Halaman Login*



Gambar 3. Halaman *Login*

2. *Halaman Utama Marketing*



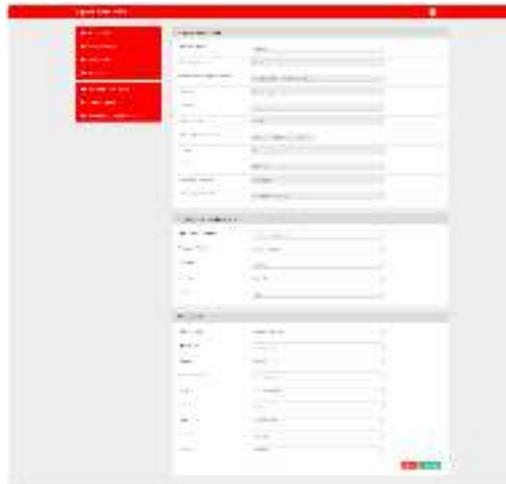
Gambar 4. Halaman Utama Marketing

3. *Halaman Tambah Surat Perintah Kerja*



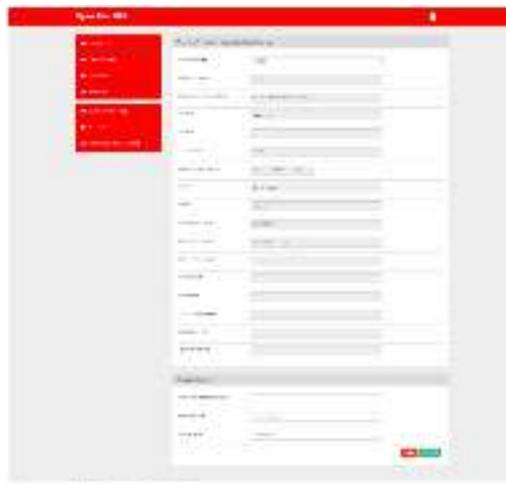
Gambar 5. Halaman Tambah Surat Perintah Kerja

4. Halaman Tambah Tanda Terima



Gambar 6. Halaman Tanda Terima

5. Halaman Tambah Keterangan Rubah Bentuk



Gambar 7. Halaman Tambah Keterangan Rubah Bentuk

6. Halaman Utama Perakitan



Gambar 8. Halaman Utama Perakitan

7. Halaman Permintaan Bahan Baku



Gambar 9. Halaman Permintaan Bahan Baku

8. Halaman Utama Gudang



Gambar 10. Halaman Utama Gudang

9. Halaman Pengeluaran Bahan Baku



Gambar 11. Halaman Pengeluaran Bahan Baku

10. Halaman Pembayaran Karoseri



Gambar 12. Halaman Pembayaran Karoseri

## V. KESIMPULAN DAN SARAN

### A. Kesimpulan

Setelah hasil dan pembahasan yang telah dibuat, maka dapat disimpulkan dari perancangan Sistem Informasi Pemesanan Karoseri Berbasis *Website* di PT *Sigma Steel Manufacturing* adalah sebagai berikut:

1. Diharapkan dengan dibuatnya sistem ini proses pemesanan karoseri dapat lebih cepat dan tidak banyak memakan waktu dalam pendistribusian data karena sistem ini sudah terintegrasi dengan divisi-divisi yang terlibat dalam pemesanan karoseri.

2. Dengan adanya sistem informasi proses permintaan bahan baku tidak menggunakan formulir kertas karena dalam sistem telah disediakan menu permintaan barang yang terintegrasi dengan bagian perakitan sehingga dalam pendistribusian data lebih cepat dan tidak memakan waktu dan tenaga.
3. Diharapkan dengan adanya sistem informasi dapat membantu proses pencatatan pengeluaran dan pemasukan bahan baku, karena sistem informasi yang telah dibuat dapat mencatat pengeluaran dan pemasukan secara otomatis sehingga tidak perlu dilakukan pengecekan atau penghitungan bahan baku setiap hari bahkan perbulannya.

#### **B. Saran**

Untuk menyempurnakan sistem yang telah dibuat maka perlu adanya pengembangan selanjutnya terhadap sistem tersebut serta dilakukannya pemeliharaan secara berkala. Selain itu perlu adanya beberapa fitur tambahan untuk memaksimalkan kegiatan kerja dalam penggunaan sistem tersebut, fitur tersebut adalah:

1. Diperlukannya fitur untuk proses pembelian bahan baku pada divisi pembelian.
2. Penambahan fitur akunting untuk proses akumulasi penjualan karoseri perbulan.
3. Diharapkan adanya penambahan versi android pada sistem informasi pemesanan karoseri yang ada pada perusahaan.

#### **DAFTAR PUSTAKA**

[1] Rauf Fauzan, Mia Rahayu, "SISTEM INFORMASI JADWAL SUNTIK KB BERBASIS DEKSTOP DENGAN SMS GATEWAY DI BPM DELIMA TAMPUBOLON," *Jurnal Teknologi dan Informasi (JATI)*, vol. 1, no. 13, 2017.

[2] Apif Susanti, Dwi Wahyu Prabowo, "E-Commerce pada toko My Digital," 2017.

[3] Karoseri, "<https://id.wikipedia.org/wiki/Karoseri>," [Online].